

SYNERTECH

Water Technologies

DECANTADOR DE
**PLACA
INCLINADA**
PARA TRATAMIENTO DE
LODOS



SOMOS
FABRICANTES



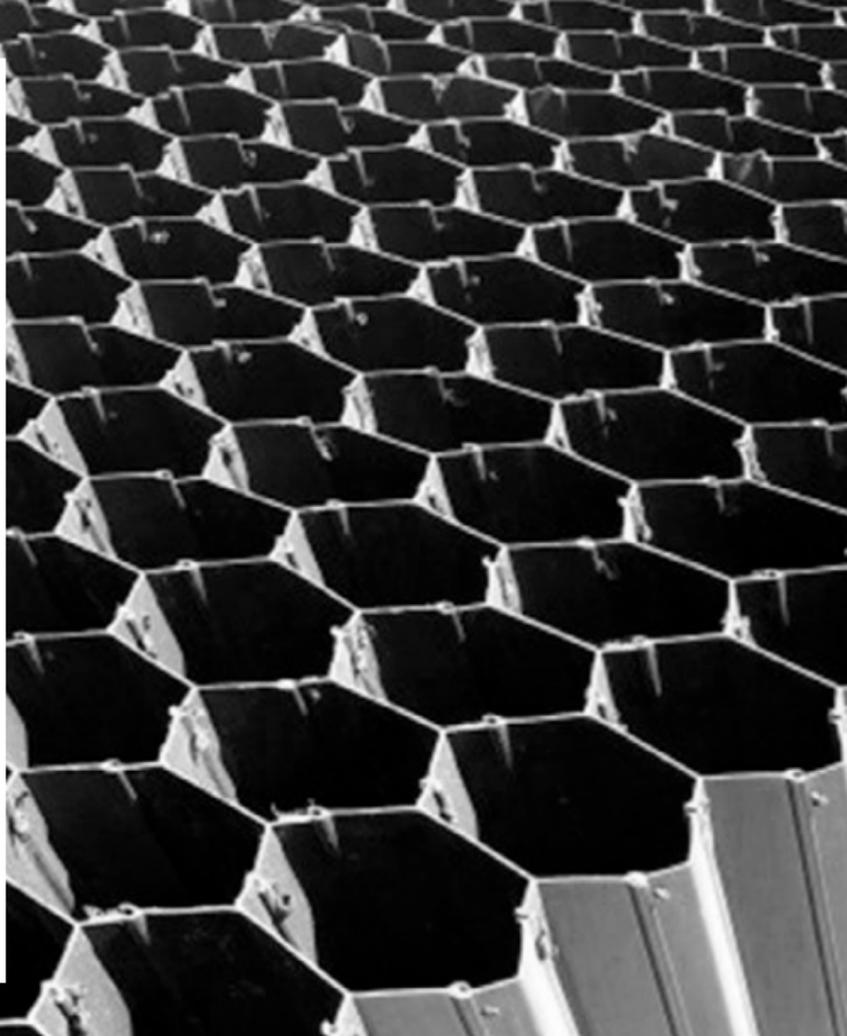
GARANTIZAMOS
CALIDAD



SOMOS
INNOVADORES

CONTENIDO

01	INTRODUCCIÓN	3
02	VENTAJAS Y BENEFICIOS	4
03	COMPONENTES DE EL DECANTADOR	5
04	APLICACIONES	6
05	REFERENCIAS Y CAPACIDADES	7
06	OPCIONALES	9
07	SOMOS FABRICANTES	10
08	MANTENIMIENTO Y OPERACIONES	11
09	FACIL TRANSPORTE	12
10	SOBRE NOSOTROS	12



DECANTADOR DE **PLACA INCLINADA** PARA AGUAS RESIDUALES

Nuestro clarificador de aguas residuales de placa inclinada es uno de los métodos más eficientes disponibles para la eliminación de sólidos de los líquidos y desechos del proceso. Si bien existe una variedad de diseños para tales dispositivos, la utilización de placas inclinadas nos permite empaquetar el área de placa combinada más amplia posible en un espacio de piso compacto. Las placas se colocan juntas y las superficies de sedimentación se apilan para formar un área de sedimentación 10 veces mayor que el área total ocupada por la máquina.



E

Es un hecho bien conocido que el área de asentamiento es el aspecto más significativo de la capacidad de asentamiento de cualquier colono. Con el concepto de placa inclinada, el área de asentamiento por gravedad efectiva se convierte en el área de cada placa proyectada sobre una superficie horizontal. Como resultado, se dispone de hasta 10 metros cuadrados de área de asentamiento por cada metro cuadrado de espacio ocupado por la unidad. Esta ventaja distintiva, cuando se combina con la distribución de flujo única del sedimentador de láminas y la técnica simplificada de eliminación de lodos, asegura un rendimiento óptimo.

- La principal ventaja de nuestro Decantador de placa inclinada sobre otros sistemas de clarificación, es la gran área de sedimentación efectiva causada por el uso de placas inclinadas. La unidad es más compacta y por lo general solo requiere un 65-80% del área utilizada por clarificadores que operan sin placas inclinadas.
- Ocupa aproximadamente una décima parte de la superficie de suelo o terreno
- Máxima clarificación y rápido retorno de fangos
- Mayor contenido en oxígeno en el fango recirculado
- Minimización de la flotación de fangos
- Separación por gravedad con menor consumo energético.
- Seguro y fácil de operar Synertech fabrica de acuerdo con la normativa de la directriz de la Comunidad Europea «Máquinas 89/395/CEE, y con sus modificaciones y adiciones según las directivas 91/368 y 93/44, una gran variedad de DECANTADORES LAMELARES.

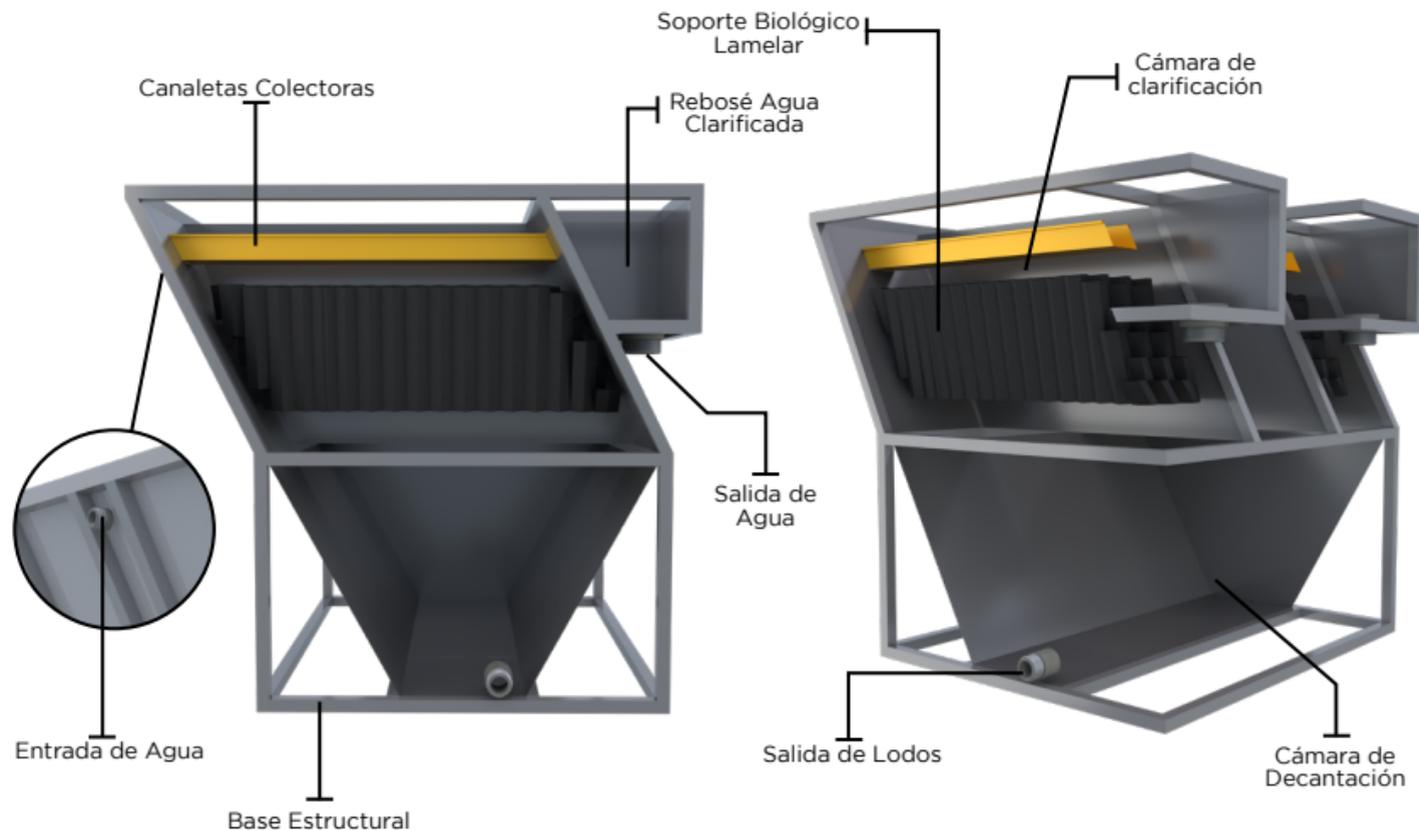


V
E
N
T
A
J
A
S



COMPONENTES

DECANTADOR PLACA INCLINADA



DECANTADOR DE **PLACA INCLINADA** PARA AGUAS RESIDUALES APLICACIONES

Nuestro decantador de láminas se utiliza comúnmente en trabajos de tratamiento de agua potable y aguas residuales, así como en las industrias. Las aplicaciones incluyen la purificación de agua cruda, efluentes primarios y secundarios, reutilización de agua de proceso y retrolavado.

- Industria Química
- Industria de Vidrio
- Industria del Reciclaje
- Industria de Alimentos
- Túneles o Excavaciones
- Industria de La Grava y Arena
- Industria Metalúrgica
- Industria Energética
- Sitios de Construcción
- Industria de Metales
- Industria De La Cerámica y La Piedra



NUESTRAS REFERENCIAS

Nuestro Decantador se Construyen en estructura Acero al Carbón, Acero inoxidable y Acero y Fibra de vidrio



Decantadores lamelares de **PLACA INCLINADA** para **PEQUEÑOS** Caudales



Decantadores lamelares de **PLACA INCLINADA** para **MEDIANOS** Caudales



Decantadores lamelares de **PLACA INCLINADA** para **GRANDES** Caudales



SISTEMA MEZCLADOR MECÁNICO

Proporciona a la masa de agua una agitación lenta de manera mecánica, aplicando velocidades decrecientes para promover el crecimiento de los flocúlos y su conservación. Contamos con un sistema opcional para dosificar minerales absorbentes como carbón activado, arcillas o antracitas continuando con el proceso de agitación mecánica y completando la etapa de floculación.

Opcional



SISTEMA DOSIFICADOR DE QUÍMICOS

Es una bomba dosificadora que trabaja alimentada por energía eléctrica, la cual se encarga de succionar una solución de reactivo químico almacenada en un recipiente y dosificarla en línea de flujo en el tratamiento de agua potable. Esta bomba dosificadora peristáltica tiene mayor rendimiento en la dosificación y adición del reactivo. Se utiliza dependiendo el tamaño de la planta ya que, a mayor tamaño, mayor requerimiento de reactivos químicos.

Opcional



SISTEMA MEZCLADOR ESTÁTICO

Los floculadores o mezcladores, por su nombre, están diseñados para proporcionar la acción de mezcla y el tiempo de retención necesarios para coagular y flocular adecuadamente los sólidos en las aguas residuales de la planta ya que, a mayor tamaño, mayor requerimiento de reactivos químicos.

Opcional



TORNILLO PARA ARRASTRE DE MINERALES

Modulo que complementa el proceso de decantación para el vaciado de lodos acumulados en el cono inferior del decantador evitando obstrucciones de minerales impalpables que se compactan en el cono.

Opcional

SOMOS FABRICANTES

Synertech cuenta con mas de 3000 m2 en área de fabricación, personal profesional y técnicamente capacitado con mas de 30 años de experiencia, maquinaria y tecnología de última generación. Contamos con tecnología de punta, sistemas de aserción de fibra, moldeada entre otros que nos permiten ofrecer y garantizar la mejor relación de tiempo de fabricación calidad y vida útil de nuestros equipos.



DECANTADOR DE **PLACA INCLINADA** CON FÁCIL MANTENIMIENTO Y **OPERACIONES**

Los clarificadores para el tratamiento de aguas residuales fabricados por Synertech tienen un diseño de placas paralelas inclinadas que se utilizan como parte de un sistema de tratamiento de aguas residuales para la sedimentación de sólidos. Están contruidos de acero al carbono con revestimiento de epoxi de alquitrán de hulla en el interior y revestimiento de epoxi en el exterior. También disponible en acero inoxidable y polipropileno. Los paquetes de placas internas se ajustan a 60 grados para un asentamiento óptimo y están contruidos con una carcasa de acero recubierta de epoxi de alquitrán de hulla con placas de plástico.



SOMOS
FABRICANTES



INNOVADORES



OFRECEMOS
SOLUCIÓN



GARANTIZAMOS



Fácil
Transporte



Nuestra HISTORIA



SYNERTECH nace de la integración de dos compañías expertas en el sector de aguas en Colombia: NyF de Colombia y Nyf Synergy. En 1989, bajo el liderazgo de Jairo Lizarazo (Ing.), se fundó NyF de Colombia logrando por más de 29 años una sólida posición en el segmento de aguas residuales domésticas, comerciales, almacenamiento de agua y tratamiento de agua potable. En 2012, bajo el liderazgo de Wilson Lizarazo (Ing.), inició operaciones NyF SYNERGY que con un amplio activo de ingenieros calificados y una infraestructura consolidada, rápidamente se posicionó como una de las empresas más relevantes y una de las mejores en el sector de tratamiento de aguas industrial en minería y petróleo. En el año 2017, se comienza un proceso para integrar las dos empresas, consolidándose y afianzando esta unión en el mercado colombiano. En el año 2018 se completa la integración de las dos empresas y se lanza la marca SYNERTECH. Bajo esta marca, la empresa expande operaciones y se consolida como una de las empresas líderes en Colombia

en lo referente a: almacenamiento de grandes volúmenes, tratamiento de agua potable, tratamiento de aguas residuales no solo domésticas sino comerciales e industriales, tratamiento de aguas residuales de minería y petróleo, sirviendo a importantes compañías nacionales e internacionales en países como República Dominicana, Honduras, México, Brasil, Panamá, Ecuador, entre otros. "Nuestra historia es una historia de emprendedores y profesionales que creen en el País, así como en la responsabilidad que tenemos con el planeta. Estamos comprometidos con los objetivos del milenio, aportando tecnología y prácticas cada vez más costo-efectivas en la renovación del agua. Creemos que nuestro aporte profesional está en proveer soluciones competitivas para nuestros clientes; soluciones que aseguren la gestión competitiva y sostenible del agua." Jairo Lizarazo, CEO 2019. En SYNERTECH, trabajamos para darle soluciones a nuestros clientes.

LLEGAMOS A CUALQUIER PARTE DEL MUNDO

SYNERTECH se encuentra ubicada en el Puerto Marítimo de Barranquilla Colombia a 100 mts del puerto fluvial del Río Magdalena, interconectado con el Mar Caribe y a 1 hora de 2 puertos de aguas profundas: Cartagena de Indias y Santa Marta Magdalena. Nuestra empresa Cuenta con experiencia en todo tipo de equipamiento como reactores, plantas para tratamiento de aguas residuales, plantas de mantenimiento de agua potable, tanques de almacenamiento, tanques de combustible, productos químicos y todo tipo de fluidos y gases utilizados en las industrias.

Synertech cuenta también con proyectos nacionales eh internacionales en diferentes países de latinoamerica como lo son: Colombia, Guatemala, Perú, Chile, Ecuador, El salvador, Panamá, Bolivia, Honduras, Brasil, México , Costa rica

....

Synertech cuenta con un área de fabricación de

3.000 M²

Contando con un gran portafolio de equipos para todos los segmentos





Carrera 68 No. 76 - 117 - Barranquilla - Colombia
Ciudad de Panamá, Marbella, Avenida Aquilino
de La Guardia, Torre Ocean Business Plaza,
Piso 13, Oficina 1304-1305.
Tampa - Florida: 14225 Damsel fly Dr.



Colombia +57 3013179017
Pbx: 360 66 88 - 360 48 96 - 3313469
Panamá +507 6671-0550
Tampa +1 813-755-3025

<https://www.synertech.com.co/>

<https://www.nyfdecolombia.>